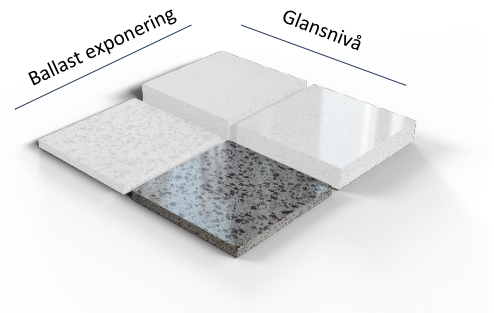


Husqvarna SUPERFLOOR™ Platinum

Husqvarna SUPERFLOOR Platinum är en metod för att skapa ett högpolerat betonggolvs med en stor mängd exponerad ballast (sten). Genom upprepad slipning och polering av golvytan fås en mycket jämn och fin yta med en mycket hög nötningsbeständighet. Platinum är vårt mest populära koncept och ett säkert val för de flesta applikationer.



För att ett golv skall få kallas Husqvarna SUPERFLOOR Platinum, så måste det uppfylla kraven i enlighet med vår ”Husqvarna SUPERFLOOR specifikation”*, både gällande utrustning, slipmetod och resulterande ytspecifikationer.

För Husqvarna SUPERFLOOR™ Platinum gäller följande specifika krav för betongytor som är avsedda att slipas i enlighet med Husqvarna SUPERFLOOR™ konceptet.

GJUTNING

För att den slipade ytan skall få ett så enhetligt utseende som möjligt, så är det av stor vikt att gjutningen utförs på rätt sätt. Ett dåligt gjutet golv medför ökade kostnader i form av att golvet blir svårare att slipa. Även om de grundläggande egenskaperna och funktionerna hos det slipade golvet kan uppnås så kommer det visuella resultatet att påverkas i form av sprickor, ojämn ballast exponering mm. Observera att Husqvarna SUPERFLOOR™ metoden i sig inte är en metod för att undvika dessa problem – detta behöver hanteras redan under gjutningen.

Tack vare erfarenhet från tidigare projekt kan vi här ge följande tips att beakta inför en nygjutning men vänligen observera: **Konstruktören är ALLTID ansvarig för att kraven uppfylls gällande armering och betongkvalitet liksom dimensionering.** För mer detaljer avseende gjutning, se aktuell version av dokumentet *Betongval & Gjutteknik - Husqvarna SUPERFLOOR**.

1. Om det färdiga golvet skall uppfylla Klass A eller B enligt Svenska Hus AMA 21, tabell 43 DC/1, så måste golvet också uppfylla dessa krav redan innan slipning enligt Husqvarna SUPERFLOOR™ påbörjas. (Detta är viktigt att komma ihåg vid planering. Den befintliga betongytan förfinas med hjälp av slipning och polering och mindre ojämnheter och defekter kan åtgärdas. Men slipningen kommer att bli mer tidskrävande.)
2. Efterbearbetning: Noggrann skurning och lätt glättning rekommenderas. Utebliven skurning medför mer porer i betongytan. Överdriven glättning gör ytan svårslipad.
3. Härdning: Minimera sprickbildning genom att hålla ytan fuktig under de inledande 5-7 dagarna. Undvik ojämn uttorkning vilket annars kan skapa synliga mönster i betongen efteråt.
4. Slipning kan inledas redan efter ca 5-7 dagar då plattan härdat ordentligt. Men polering bör vänta tills ett senare skede då fuktnivån i ytan minskat ytterligare.
5. För tidig påförsel av betonghärdare/densifier medför att optimal effekt uteblir. Rekommendation är att vänta minst 14 dagar.

SLIPPROCESS

Syftet med det inledande grövsta slipsteget är att avlägsna den ytliga känsligare betonghuden och exponera det underliggande materialet inklusive ballasten till den grad som beskrivs i avsnitt J i "Husqvarna SUPERFLOOR specifikationen"*.

Normalt sett så slipas ca 2-3mm bort.

Efter det andra slipsteget inspekteras ytan för sprickor och porer. Vid behov, och om så är beställt från kunden, fyll igen porer och mikrosprickor med lämplig porfyllare (GM) från Husqvarna Floor Grouting system.

I slipprocessen så behandlas golvytan också med en betonghärdare (CURE) från Husqvarna Floor Hardening system.

Efter det sista polersteget, rengör golvet med hjälp av en skurmaskin utrustad med en #3000grit diamantimpregnerad skurrondell, t.ex. Hiperclean pad.

Not: I SUPERFLOOR™ konceptet så rekommenderas normalt sett endast vatten som rengöringsmedel. Inga tillsatser såsom tvål eller aggressiva kemikalier, eftersom dessa kan skada betongen liksom påverka effekten av använda golvbehandlingsprodukter från Husqvarna.

Efter rengöring, kontrollera ytspecifikationerna för att säkerställa att golvet uppfyller de värden som anges i projektspecifikationen eller som avtalades om innan projektet påbörjades. De rekommenderade ytspecifikationerna i rutan nedan är Husqvarnas generella riktvärden som kan variera något beroende på typ av golv och förutsättningar. Därför är det viktigt att utförare och beställare alltid enas om målvärden innan arbetet påbörjas.

Rekommenderade och förväntade ytspecifikationer för SUPERFLOOR™ Platinum:

Ra: <0,4µm (16µin)

GU: >50

DOI: >50

Dessa värden motsvarar US CPC nivåer: Ballastexponering Klass C & Glansnivå 3 eller högre

Ytskydd

Om projektet innefattar även en avslutande applicering av ett fläckskydd så skall lämplig produkt från Husqvarnas Floor Protection system användas. Ytan får ej innehålla för mycket fukt vid påförelse av slutligt fläckskydd. Max 5%.



STEP	GRIT SIZE	TYPE OF TOOL	CHEMICAL
1	25	Metal	
2	80	Metal	
3			GM GROUTING
4	150	Metal	
5			CURE
6	100	Resin ●	
7	200	Resin ●	
8	400	Resin ●	
9	800	Resin ●	
10	1500	Resin ●	
11			PREMIUM GUARD

● Flexible/Velcro tool holder

Slipprocess för SUPERFLOOR Platinum enligt EZ-tool systemet. Om verktyg från Redi-tool systemet används istället, så är motsvarande metalbundna #20, #50 och #100 grit.

Not: Säkerställ att plastvertygen körs med flexibla verktygshållare, med Velcro hållare, eller med en EZ-click verktygshållare.

DET FÄRDIGSLIPADE GOLVET

Ett betonggolv som förädlats enligt Husqvarna SUPERFLOOR™ metoden kan börja att användas direkt och har redan från start de eftertraktade egenskaperna såsom; jämn och hård yta, bra friktion och med ett högt nötningsmotstånd. Golvet är mycket enkelt att rengöra och underhålla men för att bibehålla dess goda egenskaper behöver detta ske i enlighet med instruktionerna i dokumentet: "Underhålls-och städinstruktioner - Husqvarna SUPERFLOOR" *

Om slutbehandling har skett med en produkt ur Husqvarna Floor Protection system, så har golvet en ökad motståndskraft mot spill vilket innebär att de flesta typer av spill kan torkas upp inom 30-45 minuter utan någon större risk för kvarvarande permanenta fläckar eller missfärgningar på golvet. Betong är dock generellt känslig för aggressiva kemiska spill såsom starka syror eller baser och dessa behöver torkas upp omedelbart. För mer information kring våra fläckskydd och övriga golvbehandlingsprodukter, se vår hemsida eller kontakta din ansvarige säljare.

För nyslipade och nypolerade betonggolv:

Undvik stående vatten på ytan eller eftersom detta kan orsaka kemiska reaktioner med betongen som i sin tur kan skapa permanenta missfärgningar i ytan. Motståndskraften mot vatten ökar med tiden och efter ca 2 månader så är dylika reaktioner ej sannolika. Oavsett så bör större mängder vätska aldrig tillåtas ansamlas och torka ut på golvet eftersom ett Husqvarna SUPERFLOOR™ inte är ett förseglat golv utan det är fortfarande diffusionsöppet, dvs det andas.

Vid behov av ev. skyddstäckning efter avslutad slipning och polering, använd företrädesvis ett material som andas (diffusionsöppet), t.ex. Ramboard. Det är viktigt att hela golvet tillåts torka ut i samma takt. Annars finns risken för permanenta missfärgningar.

Använd inte tejp direkt på den färdigpolerade ytan då detta riskerar att efterlämna märken.

* Relaterade dokument:

Se www.husqvarnaconstruction.com/se/golvlosningar/slipningsguider-och-dokument/

- *Husqvarna SUPERFLOOR specifikation*
- *Betongval & Gjutteknik - Husqvarna SUPERFLOOR*
- *Underhålls-och städinstruktioner - Husqvarna SUPERFLOOR*